

НАГРЕВАЮЩАЯ ПЛАСТИНА «HOTSTART» серии AF (12, 24, 220 В)

Прочтите внимательно инструкцию перед установкой и использованием!

НАЗНАЧЕНИЕ ПЛАСТИН:

Нагревающие пластины Hotstart предназначены для нагрева, повышения температуры, защиты от замораживания различного вида оборудования. Конструкция предусматривает установку на внешнюю поверхность оборудования, которое по исполнению является резервуаром для жидкости. Применение: картер двигателя; резервуары с дизельным топливом; гидравлические и водяные резервуары; трансмиссия, насосы; задвижки; фильтры и т.п.

ВНИМАНИЕ:

Прочтите внимательно инструкцию перед установкой и использованием. Правильная установка позволит надежно прикрепить пластину, обеспечивая высокую эффективность и надежность. Неправильная установка или использование пластин может вызвать отклеивание пластины, и как следствие возможны негативные последствия для нагреваемого оборудования и другого близлежащего оборудования.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО УСТАНОВКЕ:

1. Пластина должна устанавливаться на плоскую поверхность имеющую 100% контакт с поверхностью. При установке на картер, гидробак и другие емкости, в холодное время года, прогрейте поверхность феном.
2. Если поверхность оборудования в месте предполагаемого приклеивания, окрашена, то поверхность, должна быть очищена от лакокрасочного покрытия и ржавчины. В процессе эксплуатации краска между пластиной и нагреваемой поверхностью может потрескаться и отслоиться. При наличии мелких углублений (вмятин, канавок, бороздок и т.п.) заделайте их подходящим высокотемпературным kleem шпаклевкой («холодной сваркой») с металлическим наполнителем.
3. Поверхность оборудования в месте предполагаемого приклеивания, должна быть чистой и сухой. Рекомендуется дополнительно обезжирить поверхность с помощью растворителя или спирта.
4. Внимательно продумайте расположение пластины и кабельного ввода, чтобы сделать минимальную длину кабеля и его максимально удобного расположения. Убедитесь в том, что пластина не будет иметь прямого контакта с другим оборудованием или деталями, не рассчитанными на высокую температуру, или которые могут повредить пластину.
5. Подключите пластину к сети на короткий промежуток времени (примерно 3-5 секунд) для разогрева kleящего слоя, либо нагрейте ее феном.
6. Медленно снимите защитный слой с пластины, не повреждая kleящую основу. Поднесите пластину к поверхности и установите в выбранном Вами положении. Прижмите пластину к поверхности, начиная с одного края, и медленно, но сильно, прижимайте ко всей поверхности, лучше с помощью роллера, что бы ни оставались воздушные пузыри между пластиной и поверхностью для приклеивания.
7. После приклеивания, подключите пластину к источнику питания на короткое время примерно 30 секунд. Отключите питание и снова прогладьте пластину с помощью роллера.
8. При установке пластины во влажной среде, рекомендуется нанести небольшой слой высокотемпературного kleя герметика по краям пластины, это предохранит от попадания влаги на kleящий слой.
9. Для повышения КПД, пластину можно, сверху, термостатировать любым негорючим фольгированным теплоизолятором закрепив его на нанесенный по периметру пластины kleй герметик.
10. Аккуратно уложите кабель таким образом, что бы у него не было прямого контакта с источниками тепла и деталями подверженным вибрации. Тщательно закрепите кабель и защитите от трения и вибрации. Рекомендуем использовать защиту кабеля, соответствующую оборудованию, на котором пластина будет установлена.
11. Для пластин с питанием от сети 220 Вольт, требуется заземление оборудования.
12. При установке нескольких пластин на одном оборудовании, используйте герметичные влагостойкие соединительные коробки, с колодками.

**ВНИМАНИЕ!**

- Очень горячая поверхность! Температура на поверхности пластины составляет 125-180°C., не прикасайтесь к пластине во время работы, во избежание ожогов.